

- verniciatura a spruzzo di soles
- spraying for soles
- pintura de suelas



T 58 2 EL

- macchina automatica in linea per la verniciatura a spruzzo
- automatic linear spraying machine
- maquina automatica linear para pintar con pistolas

CARATTERISTICHE TECNICHE

- potenza installata kw 50
- consumo aria 4000 NL/min.6/8 bar
- numero supporti 56/80
- produzione fino a 850 p/h
- operatori 1

TECHNICAL FEATURES

- installed power kw 50
- air consumption 4000 NL/min.6/8 bar
- no.of supports 56/80
- production up to 850 p/h
- operators 1

CARACTERISTICAS TECNICAS

- potencia instalada kw 50
- consumo aire 4000 NL/min.6/8 bar
- no. de soportes 56/80
- produccion hasta 850 p/h
- operadores 1

T 58 2 EL

macchina automatica per la verniciatura a spruzzo di soles

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- cabina a due fronti in acciaio inox completa di no.2 aspiratori per espulsione fumi, pompa acqua in acciaio inox, filtri aria e filtri acqua
- no.10 + 10 aerografi automatici per la verniciatura
- no.2 pompe a doppia membrana per alimentazione aerografi
- no.2 forni di essiccazione con gruppi di scambio termico
- scarico automatico particolari verniciati
- supporti porta pezzo ad aghi retrattili
- quadro di comando e controllo elettronico plc Siemens
- apparato per il rilevamento della presenza e della lunghezza dei particolari da verniciare

T 58 2 EL

automatic spraying machine for soles

MANUFACTURING FEATURES

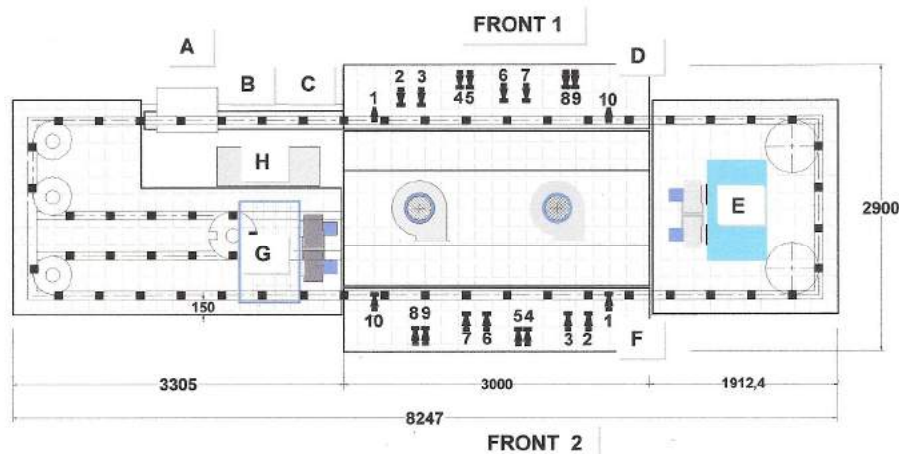
- stainless steel spraybooth with double fronts equipped with no.2 aspirators, stainless steel water pump, air filters and water filters
- no.10 + 10 automatic sprayguns for the painting
- no.2 double membrane pumps for the sprayguns feeding
- no.2 drying ovens with thermic exchange groups
- automatic unloading of the painted units
- pieceholder supports equipped with retractile needles
- electronic control board plc Siemens
- photoelectrical cells for the survey of the lenght and the presence of the particulars to be painted

T 58 2 EL

maquina automatica para la pintura de suelas

CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA

- cabina con dos frentes en acero inox completas de no.2 aspiradores, bomba de agua en acero inox, filtros agua y filtros aire
- no.10 + 10 pistolas automaticas para la pintura en spray
- no.2 bombas con doble membrana para alimentacion pistolas
- no.2 hornos de secado con grupo de intercambio termico
- descargador automatico de las piezas pintadas
- ganchos porta suela con agujas retractiles
- cuadro de mando y control electronico con PLC Siemens
- fotocelulas para registrar la presencia y la largura de las piezas por pintar



A – AUTOMATIC UNLOADING

B – LOADING AREA

C – PHOTOELECTRICAL CELLS FOR THE SURVEY OF THE LENGHT AND THE PRESENCE OF THE SOLE

D – SPRAYBOOTH 1 – 10 SPRAYGUNS (FRONT 1)

E – DRYING OVEN FOR THE FIRST COAT (12 KW – AIR 2500 MC/H)

F – SPRAYBOOTH 2 – 10 SPRAYGUNS (FRONT 2)

G – DRYING OVEN FOR THE SECOND COAT (24 KW – AIR 2500 MC/H)

H – ELECTRICAL CONTROL BOARD

M.E.T. srl - V.le Zanotti, 71
27027 Gropello Cairoli (PV) Italy
Tel.no.0382 814485 - 814490 - fax no.0382 814481
e-mail : metsrl@metsrl.it - www.metsrl.it

MET s.r.l.